

Głowice przegubowe z łożyskiem ślizgowym gwint wewnętrzny, stal, DIN ISO 12240-1, z możliwością uzupełnienia smarowania

Opis artykułu/ilustracje produktu



Opis

Materiał:

Korpus, rozmiar (D) 5-12: stal automatowa toczona, od rozmiaru (D) 14 stal ulepszona cieplnie, kuta. Kula przegubowa ze stali łożyskowej hartowanej, szlifowanej i polerowanej. Panew łożyska ze stali automatowej ze smarowniczką kulkową.

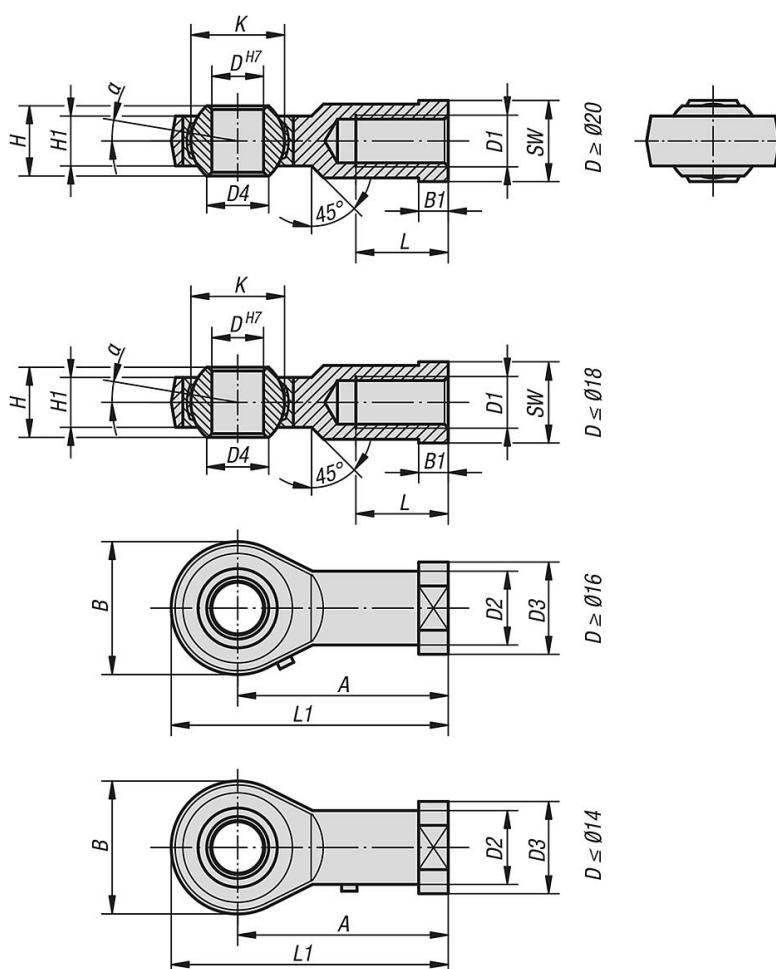
Wersja:

Ocynkowane.

Wskazówka:

Łożyskowanie ślizgowe głowic przegubowych z możliwością uzupełnienia smarowania. Wymiary przyłączeniowe odpowiadają normie DIN 648 szereg formy KJ.

Rysunki



Przegląd artykułów

Głowice przegubowe z łożyskiem ślizgowym, gwint wewnętrzny, stal, DIN ISO 12240-1 z możliwością uzupełnienia smarowania

Głowice przegubowe z łożyskiem ślizgowym gwint wewnętrzny, stal, DIN ISO 12240-1, z możliwością uzupełnienia smarowania

Przegląd artykułów

Nr Zamówienia	Wersja 2	Materiał korpusu	A	B	B1	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	K	L	L1	α	SW	Nośność dynamiczna kN	Nośność statyczna kN
K2086.05	gwint prawy	stal automatowa	27	16	4	5	M5x0,8	8,5	11	7,7	8	6	11,11	10	35	13	9	3,25	5,7
K2086.06	gwint prawy	stal automatowa	30	18	5	6	M6x1,0	10	13	8,96	9	6,75	12,7	12	39	13	11	4,3	7,2
K2086.08	gwint prawy	stal automatowa	36	22	5	8	M8x1,25	12,5	16	10,4	12	9	15,875	16	47	14	14	7,2	11,6
K2086.10	gwint prawy	stal automatowa	43	26	6,5	10	M10x1,5	15	19	12,9	14	10,5	19,05	20	56	13	17	10	14,5
K2086.12	gwint prawy	stal automatowa	50	30	6,5	12	M12x1,75	17,5	22	15,4	16	12	22,225	22	65	13	19	13,4	17
K2086.14	gwint prawy	stal po ulepszeniu cieplnym	57	34	8	14	M14x2,0	20	25	16,9	19	13,5	25,4	25	74	16	22	17	24
K2086.16	gwint prawy	stal po ulepszeniu cieplnym	64	40	8	16	M16x2,0	22	27	19,4	21	15	28,575	28	84	15	22	21,6	28,5
K2086.18	gwint prawy	stal po ulepszeniu cieplnym	71	44	10	18	M18x1,5	25	31	21,9	23	16,5	31,75	32	93	15	27	26	42,5
K2086.20	gwint prawy	stal po ulepszeniu cieplnym	77	50	10	20	M20x1,5	27,5	34	24,4	25	18	34,925	33	102	14	30	31,5	42,5
K2086.22	gwint prawy	stal po ulepszeniu cieplnym	84	54	12	22	M22x1,5	30	38	25,8	28	20	38,1	37	111	15	32	38	57
K2086.25	gwint prawy	stal po ulepszeniu cieplnym	94	60	12	25	M24x2,0	33,5	42	29,6	31	22	42,86	42	124	15	36	47,5	68
K2086.30	gwint prawy	stal po ulepszeniu cieplnym	110	70	15	30	M30x2,0	40	50	34,8	37	25	50,8	51	145	17	41	64	88
K2086.051	gwint lewy	stal automatowa	27	16	4	5	M5x0,8	8,5	11	7,7	8	6	11,11	10	35	13	9	3,25	5,7
K2086.061	gwint lewy	stal automatowa	30	18	5	6	M6x1,0	10	13	8,96	9	6,75	12,7	12	39	13	11	4,3	7,2
K2086.081	gwint lewy	stal automatowa	36	22	5	8	M8x1,25	12,5	16	10,4	12	9	15,875	16	47	14	14	7,2	11,6
K2086.101	gwint lewy	stal automatowa	43	26	6,5	10	M10x1,5	15	19	12,9	14	10,5	19,05	20	56	13	17	10	14,5
K2086.121	gwint lewy	stal automatowa	50	30	6,5	12	M12x1,75	17,5	22	15,4	16	12	22,225	22	65	13	19	13,4	17
K2086.141	gwint lewy	stal po ulepszeniu cieplnym	57	34	8	14	M14x2,0	20	25	16,9	19	13,5	25,4	25	74	16	22	17	24
K2086.161	gwint lewy	stal po ulepszeniu cieplnym	64	40	8	16	M16x2,0	22	27	19,4	21	15	28,575	28	84	15	22	21,6	28,5
K2086.181	gwint lewy	stal po ulepszeniu cieplnym	71	44	10	18	M18x1,5	25	31	21,9	23	16,5	31,75	32	93	15	27	26	42,5
K2086.201	gwint lewy	stal po ulepszeniu cieplnym	77	50	10	20	M20x1,5	27,5	34	24,4	25	18	34,925	33	102	14	30	31,5	42,5
K2086.221	gwint lewy	stal po ulepszeniu cieplnym	84	54	12	22	M22x1,5	30	38	25,8	28	20	38,1	37	111	15	32	38	57
K2086.251	gwint lewy	stal po ulepszeniu cieplnym	94	60	12	25	M24x2,0	33,5	42	29,6	31	22	42,86	42	124	15	36	47,5	68
K2086.301	gwint lewy	stal po ulepszeniu cieplnym	110	70	15	30	M30x2,0	40	50	34,8	37	25	50,8	51	145	17	41	64	88