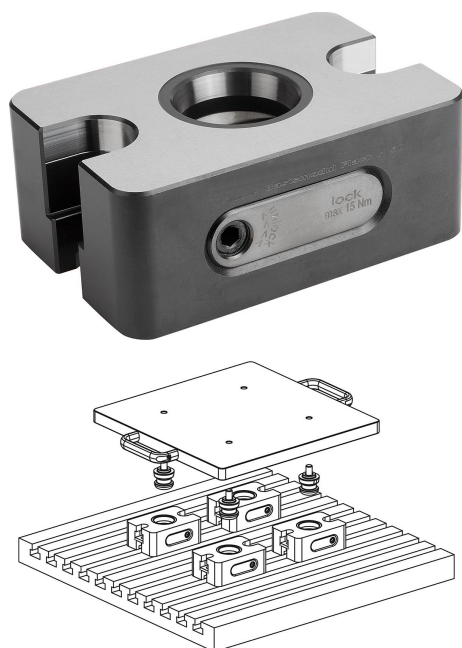


Moduły mocujące UNILOCK

Opis artykułu/ilustracje produktu



Opis

Materiał:

Stal do ulepszenia cieplnego.

Wersja:

Powierzchnie referencyjne hartowane i szlifowane.

Wskazówka:

Ręczne moduły mocujące UNILOCK można po odpowiedniej adaptacji stosować bezpośrednio na stołach maszynowych z siatką otworów lub rowkami teowymi, jak również na płytach z siatką otworów o rozstawie 50 mm, rozmiar systemowy M12/ M16.

Ręczne moduły mocujące UNILOCK H 50 nadają się szczególnie do stołów maszynowych o małej drodze przesuwu w osi Z. Niewielka wysokość konstrukcyjna ręcznego modułu mocującego umożliwi optymalne wykorzystanie drogi przesuwu w osi Z.

Ręczny moduł mocujący UNILOCK H 50 może być montowany w dowolnym położeniu.

Za pomocą sworzni mocujących UNILOCK ze śrubami mocującymi M10, M12, M16 możliwe są poniższe siły mocujące:

- siła mocująca (M10) 35 000 N
- siła mocująca (M12) 50 000 N
- siła mocująca (M16) 75 000 N

Siła mocująca ze śrubą z łbem walcowym DIN EN ISO 4762 –12.9.

Sworznie mocujące mogą być mocowane tylko w połączeniu z zamontowaną jednostką wymienną w module mocującym.

Mocowanie modułów mocujących UNILOCK można wykonać za pomocą śrub z łbem walcowym M12 lub M16 DIN EN ISO 4762 – 10.9.

Umieszczanie modułów mocujących UNILOCK jest możliwe z wykorzystaniem dwóch otworów wyrównujących D1 lub środkowego otworu wyrównującego D.

Dodatkowo w modułach mocujących UNILOCK znajdują się dwa otwory ustalające B1 do wyrównania urządzeń wymiany na powierzchni przyłożenia.

Dane techniczne:

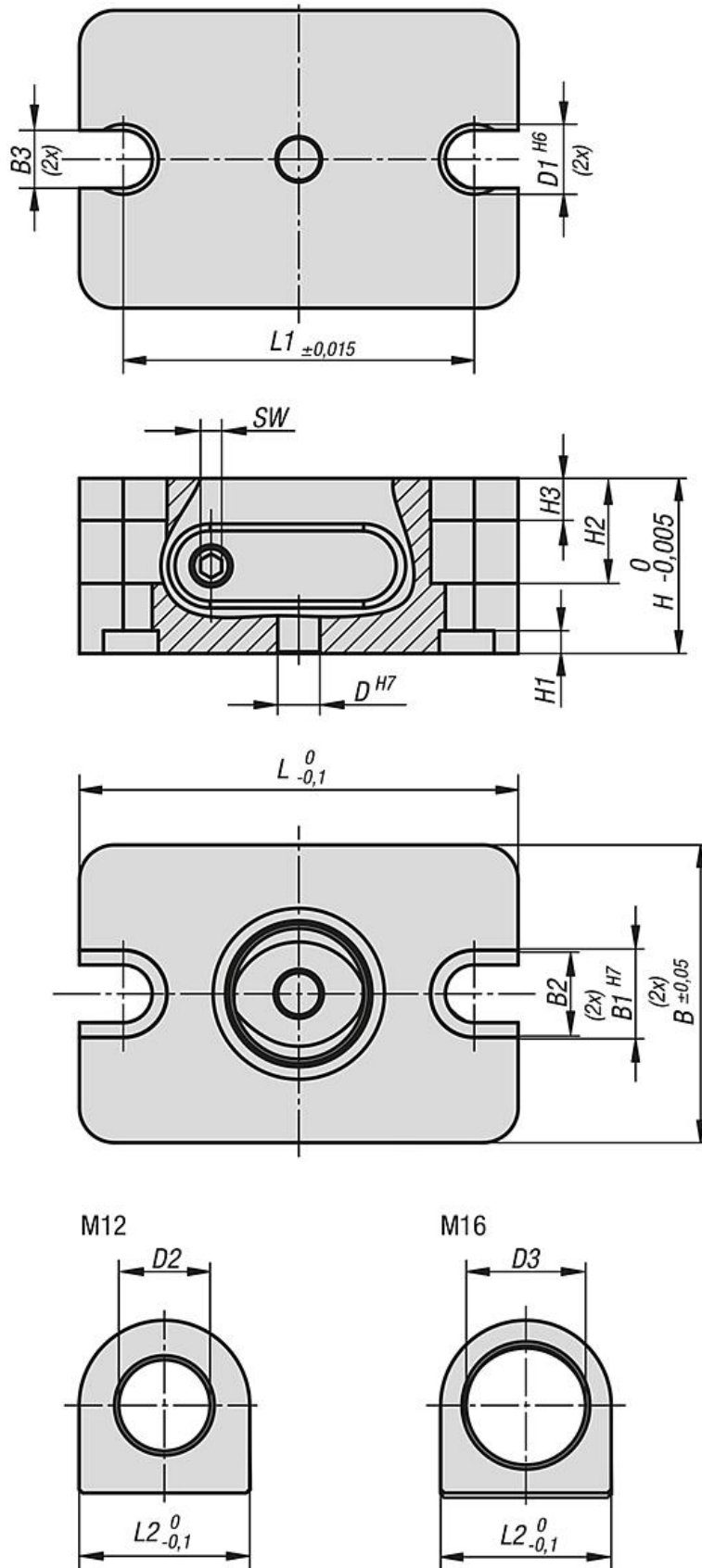
Maks. moment załączenia: 15 Nm.

Maks. siła wciągania: 15 Nm.

Dokładność powtarzania $\leq 0,005$ mm

Zakres dostawy:

1 moduł mocujący, z osprzętem mocującym.



Moduły mocujące UNILOCK

Przegląd artykułów

Moduły mocujące UNILOCK

| Nr Zamówienia | B | B1 | B2 | B3 | D | D1 | D2 | D3 | H | H1 | H2 | H3 | L | L1 | L2 | SW | Ciężar kg |
|---------------|----|----|-------|------|----|----|----|----|----|-----|----|----|-----|-----|------|----|--------------|
| K1123.1605050 | 85 | 25 | 24,75 | 16,5 | 12 | 20 | 13 | 17 | 50 | 6,5 | 30 | 12 | 125 | 100 | 24,3 | 6 | 3,52 |