

Dociski boczne

Opis artykułu/ilustracje produktu



Opis

Materiał:

Korpus – stal automatowa.

Kulka – stal.

Sprężyna – tworzywo sztuczne.

Wersja:

Korpus oksydowany.

Kulka z połyskiem.

Wskazówka:

Docisk boczny musi być wciśnięty do otworu co najmniej na głębokość L3. Służy on do pozycjonowania i dociskania małych detali w przyrządach. Przy obróbce mechanicznej może zająć konieczność dodatkowego podtrzymania przedmiotu obrabianego przez inne mocowania. Podczas magazynowania przyrządów sprężyna z tworzywa sztucznego musi pozostawać w stanie swobodnym, bez obciążenia, aby uniknąć trwałej deformacji.

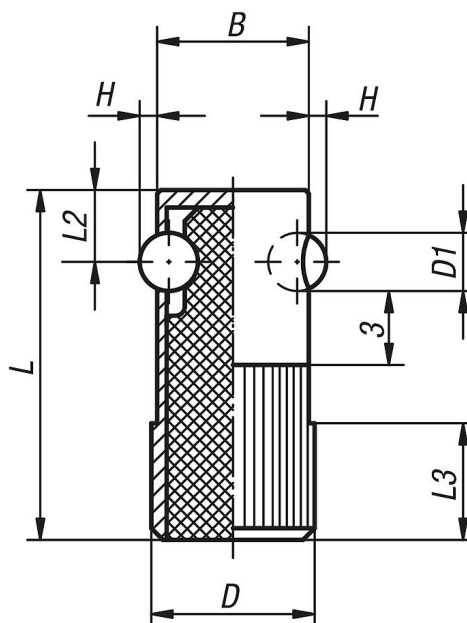
Wartość naprężenia sprężyny jest tutaj wartością przeciętną.

Wskazówka dotycząca planu:

2) Przebijak

Rysunki

Forma D
kulka ze stali,
sprężyna z tworzywa,
obustronna



Przegląd artykułów

Dociski boczne

Dociski boczne

Przegląd artykułów

Nr Zamówienia	Forma	D	D1	H	L	L2	L3	B	Otwór ustalający H8	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0374.616	D	16	5,5	1,5	35	7	11	15	16	110	220
K0374.618	D	18	6,5	1,8	40	8	12	17	18	120	330
K0374.622	D	22	8	2,5	45	9	15	21	22	130	540