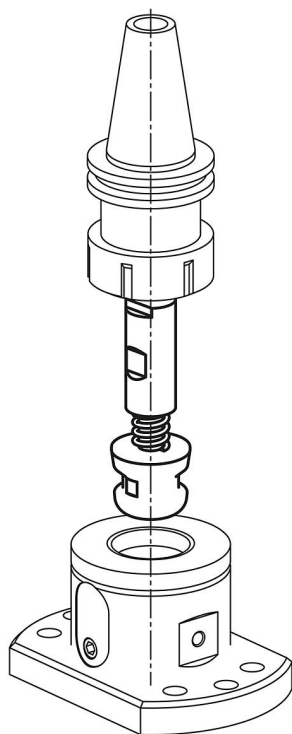


Centrujący pin mocujący UNILOCK rozmiar systemowy 80 mm

Opis artykułu/ilustracje produktu



Opis

Materiał:

Stal do nawęglania.

Wersja:

Hartowane i oksydowane.

Powierzchnie referencyjne szlifowane.

Wskazówka:

Za pomocą sworzni mocująco-centrujących można pozycjonować moduły bazowe na stołach maszynowych.

Sworznie mocująco-centrujące można mocować w uchwytach tulei zaciskowej. Za pomocą wrzeciona/sterowania maszyny definiuje się pozycję modułu.

Możliwość zastosowania w Weldon, Whistle Notch i uchwytach tulei zaciskowej.

Dokładność powtarzania: < 0,021 mm

Dokładność pozycjonowania: < 0,049 mm

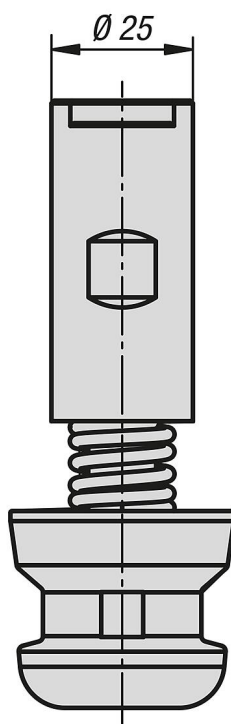
Funkcja amortyzatora w celu ochrony wrzeciona maszyny

Skok amortyzacji: 5,4 mm

Uwaga: W przypadku przekroczenia skoku amortyzacji 5,4 mm może dojść do uszkodzeń maszyny.

Centrujący pin mocujący UNILOCK rozmiar systemowy 80 mm

Rysunki



Przegląd artykułów

Centrujący pin mocujący UNILOCK, rozmiar systemowy 80 mm

Nr Zamówienia	Wymiary
K1012.1240	zobacz rysunek